

Инструкция по применению Термостойкой эмали Elcon Max Therm Prime

1 Применение эмали

- 1.1 Настоящая инструкция распространяется на термостойкую эмаль Elcon Max Therm Prime
- 1.2 Термостойкая эмаль Elcon Max Therm Prime предназначена для окрашивания металлических поверхностей с целью создания экологичного термостойкого защитного покрытия, которое не выделяет дым в процессе прогрева.
- 1.3 Термостойкость покрытия Elcon Max Therm Prime составляет 600 °С

2 Подготовка поверхности

- 2.1 Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски.
- 2.2 Механическая очистка поверхности производится до степени St 3 или SA2 - SA2,5
- 2.3 В качестве обезжиривателя следует использовать ароматические растворители, такие как Elcon R. Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки

3 Подготовка материала к нанесению

- 3.1 Термостойкая эмаль Elcon Max Therm Prime перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение 6 ч. тщательно перемешать миксером до полного исчезновения осадка на дне тары и достижения однородности по всему объему.
- 3.2 Эмаль поставляется с вязкостью, пригодной для нанесения методом пневматического распыления. Также возможно нанесение в электростатическом поле.
- 3.3 Вязкость эмали указана в сертификате качества на нее. Измерение вязкости производится вискозиметром ВЗ-246 с соплом диаметром 4 мм при температуре (20±0,5) °С.
- 3.4 При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют ароматические растворители (ксилол, Elcon R). Степень разбавления эмали до рабочей вязкости может достигать до 10 % масс.
- 3.5 При перерывах в работе эмаль должна храниться в плотно закрытой таре. Перед началом работы эмаль необходимо снова перемешать. Затем при необходимости довести материал до рабочей вязкости путем добавления растворителя.

4 Процесс окрашивания

4.1 Нанесение эмали производится не более чем в два слоя методами пневматического, электростатического распыления. Из-за высокой чувствительности эмали к влаге нанесение методом окунания исключается. Нанесение другими способами требует предварительного тестирования.

4.2 Окраска производится по чистой, сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха от -20°C до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 80%.

4.3 При окрашивании при отрицательных температурах для предотвращения образования инея и ледяной корки необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на 3°C выше точки росы.

4.4 При пневматическом нанесении расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно быть 20-30 см, давление воздуха 2-5 бар, диаметр сопла 1-2 мм. Режимы нанесения уточняются в каждом конкретном случае в зависимости от условий работы и марки аппарата для нанесения.

4.5 Поверхности окрашиваются в 2 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями "до отлипа" 0,5 - 1,5 час в зависимости от температуры окружающего воздуха. При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивается в 2-3 раза.

4.6 Сушка покрытий при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ - 1,5 часа, полное отверждение покрытия происходит при нагреве во время эксплуатации, либо через 7 суток с момента нанесения. Горячее отверждение покрытий производится по следующему режиму: выдержка на воздухе при температуре окружающего воздуха в течение 30 минут, затем подъем температуры до температуры эксплуатации со скоростью $3,5^{\circ}\text{C}$ в минуту и выдержка при данной температуре в течение 1 часа.

4.7 Теоретический расход должен составлять 150 - 200 г/м² без учета технологических потерь ан рекомендуемую толщину 20 – 40 мкм.

5 Контроль качества

5.1 Контроль качества термостойкой эмали Elcon Max Therm Prime осуществляется по показателям сертификата качества, соответствующим характеристикам технических условий

6 требования безопасности

6.1 Охрана труда и техники безопасности осуществляется по техническим документам производителя работ с учетом свойств эмалей

6.2 При нанесении на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением эмали, должны пользоваться защитными очками, резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания необходимо пользоваться газопылезащитными респираторами.

6.3 Запрещается производить нанесение эмали в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. При работе в ямах необходимо использовать изолирующий шланговый противогаз для защиты органов дыхания.

6.4 Эмали относятся к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в их составе. При работе с эмалями необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить

7 Условия хранения

7.1 Термостойкую эмаль Elcon Max Therm Prime держат в плотно закрытой таре, предохраняют от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре до +40°C. При соблюдении условий хранения и эксплуатации гарантийный срок хранения – 6 месяцев