

# Инструкция по применению грунт-эмали по ржавчине ХВ-0278

## 1 Подготовка поверхности

1.1 Грунт-эмаль по ржавчине ХВ-0278 применяется для окрашивания металлоконструкций с остатками окалина и плотно держащейся ржавчины толщиной не более 70 мкм

1.2 Перед нанесением окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, крупных слоев ржавчины, следов старой краски

1.3 Механическая очистка поверхности производится до степени St 2 или SA1 - SA2

1.4 В качестве обезжиривателя следует использовать ароматические растворители, такие как Elcon R. Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки

## 2 Подготовка материала к нанесению

2.1 Грунт-эмаль перед применением тщательно перемешивается до однородного состояния при скорости вращения венчика не более 300 оборотов в минуту, затем выдерживается в течение 10 минут до исчезновения пузырей.

2.2 Рекомендуемая рабочая вязкость грунт-эмали перед нанесением должна быть: при пневматическом распылении - 25-30 с, при безвоздушном распылении и нанесении кистью или валиком – 50 - 80 с

2.3 Вязкость грунт-эмали указана в сертификате качества на нее. Измерение вязкости производится вискозиметром ВЗ-246 с соплом диаметром 4 мм при температуре  $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$ .

2.4 При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют ароматические растворители (ксилол, Elcon R). Степень разбавления грунт-эмали до рабочей вязкости может достигать до 10 % масс.

### **3 Процесс окрашивания**

3.1 Нанесение грунт-эмали производится не менее чем в два слоя методами пневматического, безвоздушного распыления, валиком, кистью.

3.2 Окраска производится по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха от  $-15\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности воздуха не более 80%.

3.3 При окрашивании при отрицательных температурах для предотвращения образования инея и ледяной корки необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на  $3\text{ }^{\circ}\text{C}$  выше точки росы.

3.4 При пневматическом нанесении расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200-300 мм, давление воздуха 1,5 - 2,5 кг\*с/см<sup>2</sup>, диаметр сопла 1,8 - 2,5 мм.

3.5 Поверхности окрашиваются в 2-3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями “до отлипа” 1-2 часа в зависимости от температуры окружающего воздуха. При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивается в 2-3 раза.

3.6 Сушка покрытий при температуре  $20\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$  – 2 часа. Время полного высыхания составляет 48 часов.

3.7 Теоретический расход грунт-эмали по металлу с толщиной покрытия 40-60 мкм составляет 100-250 г/м<sup>2</sup> без учета технологических потерь в зависимости от цвета.

### **4 Контроль качества**

4.1 Контроль качества состава грунт-эмали по ржавчине ХВ-0278 осуществляется по показателям сертификата качества, соответствующим характеристикам технических условий

## **5 Условия хранения**

5.1 Грунт-эмаль держат в плотно закрытой таре, предохраняют от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от -15° С до + 40 °С. При соблюдении условий хранения и эксплуатации гарантийный срок хранения – 12 месяцев

## **6 Требования безопасности**

6.1 Охрана труда и техники безопасности осуществляется по техническим документам производителя работ с учетом свойств эмалей

6.2 При нанесении грунт-эмали на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением грунт-эмали, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания необходимо пользоваться газопылезащитными респираторами.

6.3 Запрещается производить нанесение грунт-эмали в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты.