ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ. ИЮЛЬ 2025.

Цинконаполненный грунт Elcon Zintech

ТУ 2312-018-49222195-2017

ТИП
Цинконаполненный грунт на основе модифицированной эпоксиэфирной смолы.

СОСТАВ
Модифицированная эпоксиэфирная смола, цинк, наполнители, ароматические углеводороды, функциональные добавки.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА
Elcon Zintech предназначен для эффективной протекторной защиты черных металлов в различных средах (почве, атмосфере). Применяется как самостоятельное покрытие, а также как протекторная противокоррозионная грунтовка под различные декоративные и защитные покрытия.

ЦВЕТ
Серый.

СВОЙСТВА
- Стойкость к атмосферным воздействиям
- Стойкость к воздействию агрессивных сред
- Не требует предварительного грунтования
- Содержит сферический цинк
- Содержит пластинчатый цинк
- Срок службы покрытия — до 35 лет

УПАКОВКА
- 1 кг — 12 шт. в коробке
- 520 мл аэрозоль — 12 шт. в коробке
- 10 кг
- 25 кг

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-018-49222195-2017
1. Внешний вид покрытия	После высыхания пленка должна образовывать однородное покрытие
2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	60
3. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С, с, не менее	25
4. Время высыхания до степени 3 при температуре 20 °С, ч, не более	2
5. Прочность покрытия при ударе по прибору У-1А, см, не менее	40
6. Адгезия покрытия, баллы, не более	1
7. Степень перетира, мкм, не более	Не нормируется
8. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре 20 °С, ч, не менее: • воды • 3% раствора NaCl	 100 100
9. Плотность, г/см^3	1,50–1,90

УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ
Цинконаполненный грунт Elcon Zintech наносят на подготовленную до степени St 3 и обезжиренную поверхность. Перед применением грунт можно разбавить не более чем 10% растворителем Elcon R или ортоксилолом, толуолом и тщательно перемешать. При пневматическом нанесении давление воздуха 1,5–2,5 кгс/см^2, диаметр сопла 1,8–2,5 мм. Металлические поверхности окрашивают в несколько слоев с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» от 0,5 часа в зависимости от температуры окружающего воздуха. Количество слоев покрытия определяют толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и от условий полимеризации. Нанесение грунта возможно при температуре от +5 °С до +30 °С.

РАСХОД
Теоретический расход Elcon Zintech при нанесении в один слой — 150–230 г/м^2 без учета технологических потерь. Расход материала зависит от характера окрашиваемой поверхности, от ее конфигурации и пористости, метода нанесения покрытия, наличия навыков работы.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ
Сушка покрытия при температуре (20±2) °С — 1 час, полное отверждение покрытия происходит не менее чем за 24 часа.

Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее чем через 3 суток после окрашивания, в зависимости от температурного режима поликонденсации покрытия.

РАЗБАВИТЕЛЬ
Elcon R, ортоксилол, толуол. Не более 10% от общей массы.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ
Elcon R, ортоксилол, толуол, Р646, Р-4.

СРОК ГОДНОСТИ
Аэрозоль: 36 месяцев со дня изготовления.
1 кг: 24 месяца со дня изготовления.
10 кг; 25 кг: 18 месяцев со дня изготовления.

ХРАНЕНИЕ
Цинконаполненный грунт Elcon Zintech хранят в оригинальной плотно закрытой таре, в прохладном, хорошо проветриваемом помещении при температуре от -30 °С до +40 °С.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ
Запрещается производить нанесение цинконаполненного грунта Elcon Zintech в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз. Грунт относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в его составе. При работе с грунтом необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

ДОКУМЕНТЫ ПРОДУКТА
- Технические условия
- Свидетельство о государственной регистрации
- Декларация о соответствии
- Паспорт безопасности
- Протокол испытаний независимой лаборатории НИИ ЛКП «Лакокраспокрытие» по результатам ускоренных климатических испытаний
- Паспорт качества
- Сертификат соответствия

Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества
по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

Elcon Si

Изготовитель:
ООО «ЭЛКОН»
429950, Россия, Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Коммунальная, 11.
Тел./факс: (8352) 74-98-40, 73-04-88, 76-02-57,
8 800 333 51 44 (бесплатно по России)
www.elcon.ru

Подробнее